

節能燒機系統案例(一)

控制器 : CMU2-A * 7pcs

燒機負載 : ERG-5000 * 108pcs

產品燒機電壓範圍 : 10~60VDC

60~420VDC for H type

單機最高直流功率 & 電流 : Rated 1250W /Max. 1500W* 4channel

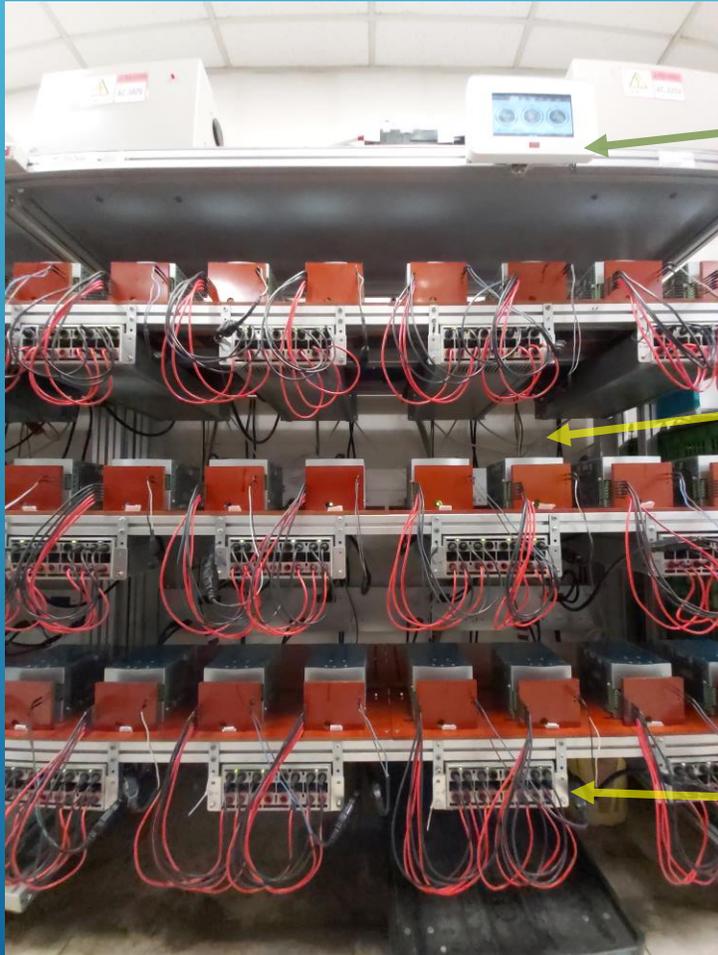
Rated 125A * 4channel

Rated 25A * 4channel for H type

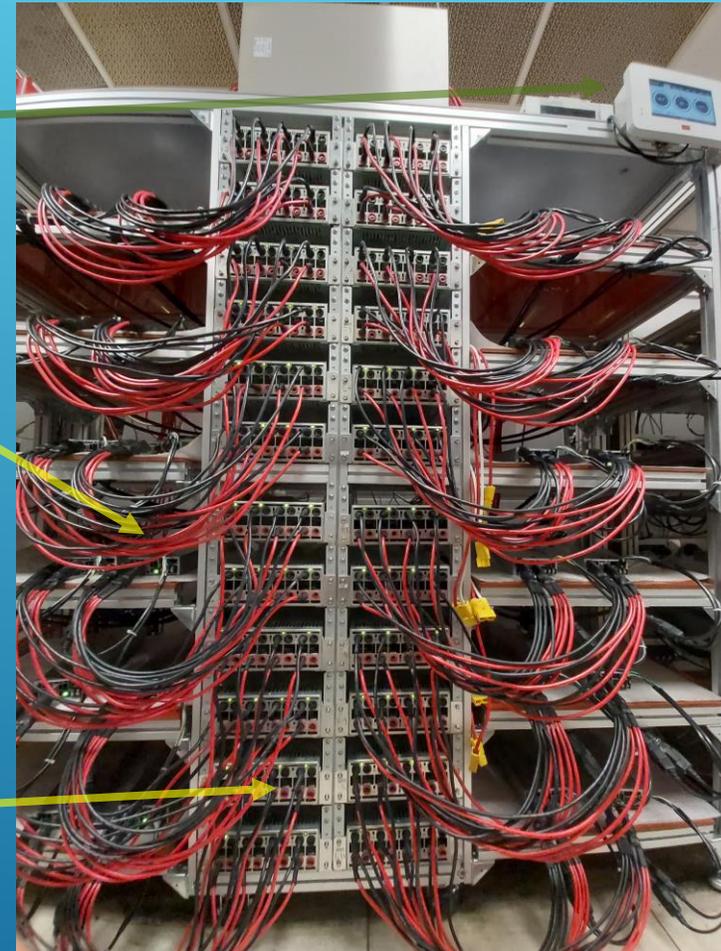


節能燒機系統案例(一)

使用燒機架：分布式 * 5 (<5000W產品燒機); 台車式 * 2 (≥5000W產品燒機)
系統最高節能率：79.62%



分布式
ERG-5000 * 12PCS



台車式/機櫃式
ERG-5000 * 24PCS

CUM2

Power supply

ERG-5000

節能燒機系統案例(一)

分布式與台車/機櫃式優缺點比較

基本結構	優點	缺點
分布式	<ul style="list-style-type: none">· 空間運用彈性· 較低建置成本	僅較適用低重量與低體積產品
台車型 機櫃型	可搭配台車減少搬運，提升人工效率，適用高功率產品配線	<ul style="list-style-type: none">· 成本較高· 須配合產品製作台車

產品搭配建議

產品功率(W)	建議燒機架設計	燒機通道數(1500W/CH)
500~1500	分布式	1
1501~3000		2
3001~5000		4
5001~7500	台車式	6
7501~10000		8
10000<		8<